

压延微晶板（铸石）施工方案及安全措施

一、施工方案

- 1、对需要贴微晶板的桶或溜槽进行除锈，清理干净。
- 2、用扁铁在需要贴铸石的桶和溜槽内部焊成四周大于微晶板规格的方格。
- 3、根据要贴微晶板的溜槽和桶形状进行剪裁。
- 4、采用马赛克的形式进行粘贴。
- 5、胶泥厚度 5-8mm，不低于 5mm，胶泥混合比例，液体 1 份，专用粉 2-2.2 份，固化剂为专用粉的 5%。
- 6、由有贴砖经验的师傅进行，确保质量。
- 7、贴砖高度，桶为椎体上 1 个板高度，脱介筛下槽为斜面贴满，旋流器集料箱为入料口上 2 个板高度。

二、安全措施

- 1、施工前对施工人员进行安全培训和施工方案学习。
- 2、严格执行有限空间内施工安全通用措施。
- 3、切割微晶板是要严格遵守相关规程和安全措施。
- 4、施工过程中要有专人负责，确保施工质量和安全。

2019 年 7 月 19 日